

MATZEK
Maschinen- & Gerätebau GmbH

saugen
filtern
entsorgen



GEFÄHRLICHER

ÖL NEBEL

UND WIE
SIE IHN
BESIEGEN.

ÖLNEBEL UND RAUCH BELASTEN DIE ATEMLUFT IN DER PRODUKTION

DOCH WAS KÖNNEN SIE DAGEGEN TUN?

WAS SIE WISSEN SOLLTEN: Ölnebel, insbesondere Ölaerosole im Bereich unter einem Mikrometer, stellen eine besondere Herausforderung an die Abscheiderate von Filteranlagen dar. Aerosole und Feinststäube in dieser Partikelgröße gelangen in die Lunge und können daher kaum oder gar nicht abgehustet werden. Somit stellen Sie je nach Substanz ein erhebliches Krebsrisiko dar. Die Folge sind höhere körperliche Belastungen. Es ergeben sich negative Gedanken, sinkende Arbeitsmotivation und natürlich nachlassende Leistung.

WAS UNSERE KUNDEN SCHÄTZEN

Eine zuverlässige preisgünstige Filteranlage die man einfach und selbst warten kann. Von der Konzeption bis zur Inbetriebnahme Alles aus einer Hand.

EIN HOCH AUF DAS FILTERSYSTEM

- Ein filternder Abscheider gemäß VDI6022 (...die Abscheideleistung des Filters darf sich während der gesamten Lebensdauer nicht verschlechtern)
- Die Filterstufe 1 bindet die angesaugten groben Öltröpfchen. (Ist über mehrere Jahre einsetzbar)
- Die Filterstufe 2 entzieht der Luft allerfeinste Staubpartikel- und Öltröpfchen im Vorabsorbierbereich. (Ebenfalls über mehrere Jahre einsetzbar)
- Die Filterstufe 3 nimmt den lungengängigen Aerosolnebel auf, zu welchem auch der Rauch gehört. Dieser ist im Sprachgebrauch ein so genannter „Absolutfilter“ und wird über seine komplette Lebensdauer den konstanten Abscheidegrad behalten bis er zuletzt gesättigt ist und erneuert werden muß
- Sie können alle Filter selbst wechseln



Die vor ca. 10 Jahren neu entwickelte zentrale Sauganlage „SAZ“ war die logische Weiterentwicklung der seit den frühen siebziger Jahren produzierten kleineren Ölnebel-Abscheidegeräten. Viele Versuche und Erfahrungswerte haben ihren Weg in die Anlage gefunden – wodurch sie heute eine rundum Sorglos-Sauganlage darstellt.

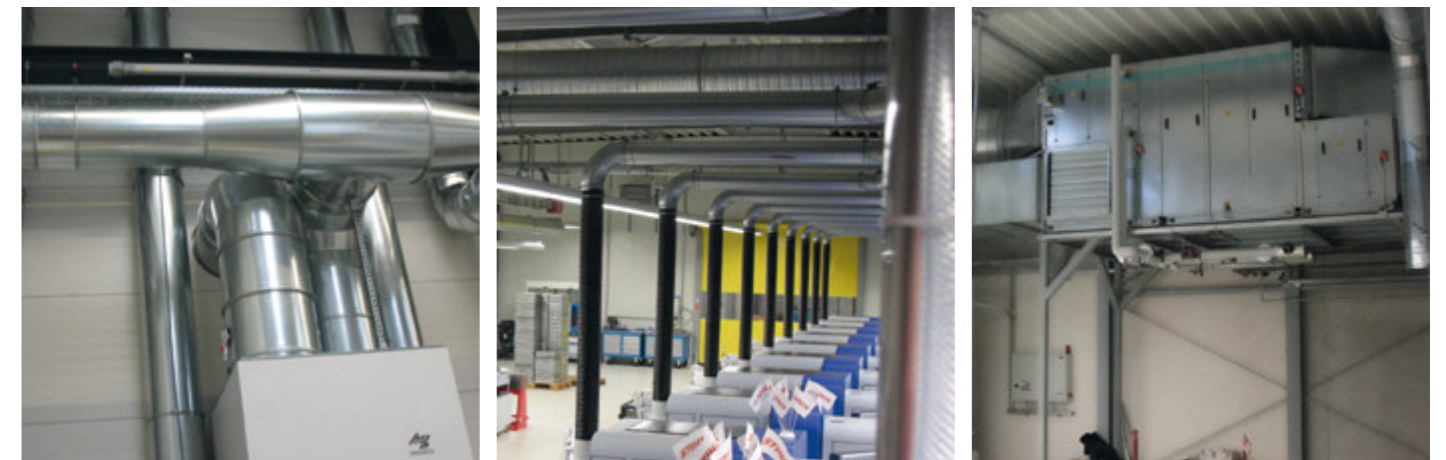
WIR SORGEN FÜR EIN BESSERES RAUMKLIMA

ABSAUGEN
 FILTERN
 ZURÜCKFÜHREN

SELBST AUF ENGSTEM RAUM ODER WENN AUF DEM BODEN KEIN PLATZ MEHR IST.



AUCH KOMPLIZIERTE ROHRFÜHRUNGEN SIND KEIN PROBLEM FÜR UNS.



HEIZKOSTEN EINSPAREN MIT WÄRMETAUSCHER, FRISCHLUFTGERÄT & AUTOMATISCHER STEUERUNG



SOMMERBETRIEB

Bläst die vom Ölnebel befreite Luft nach draussen (Abluft). Dadurch mehr Frischluftzufuhr in den warmen Sommermonaten.



WINTERBETRIEB

Führt die vom Ölnebel und Rauch gereinigte warme Luft in den Raum zurück - warm und sauber - (Umluft). Sie sparen Heizkosten!



Wir sind die Profis wenn es um Technologien für eine bessere
Umwelt geht und bieten Ihnen den kompletten rundum Service:

BERATUNG | MONTAGE | INBETRIEBNAHME | WARTUNG

MATZEK
Maschinen- & Gerätebau GmbH

Breitenwasen 10
72406 Bisingen

Tel: 07476 / 391 543
Fax: 07476 / 257 8

info@matzek.de
www.matzek.de

